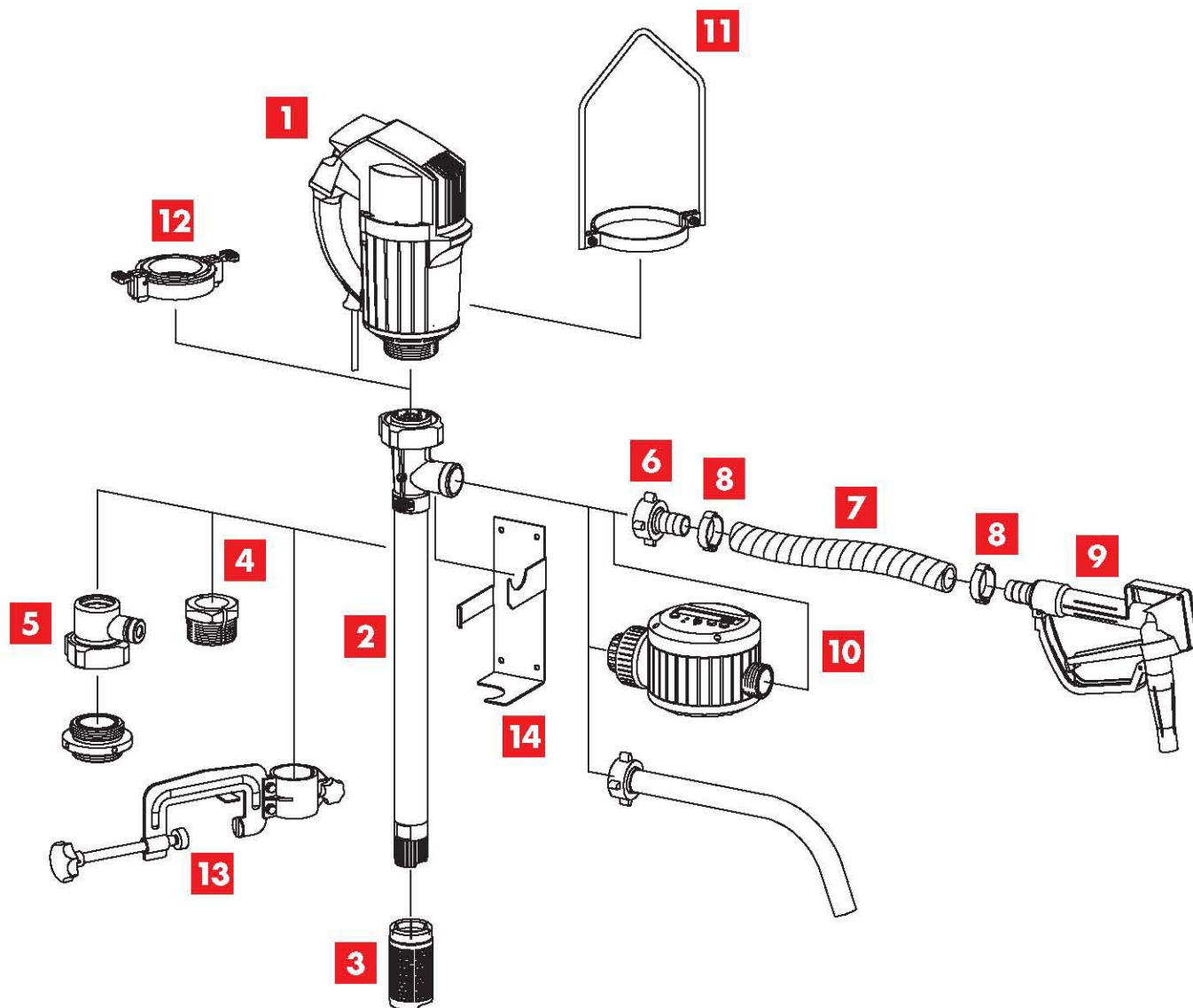


PREHLED MOŽNÉHO PRÍSLUŠENSTVÍ PRO NEHORLAVÉ LÁTKY



1 Pohonná jednotka

2 Cerpádlový nástavec

3 Patní síto

4 Sudové šroubení

5 Emisní ventil se závitovým kroužkem

6 Hadicová koncovka

7 Hadice

8 Hadicová spona

9 Stájecí pistole

10 Průtokomer FM C 100

11 Držák motoru

12 Rychlospojka SSK 400

13 Upevňovací trmen

14 Nástenný držák

EINE WELLE, DIE NICHTS AN SICH RANLÄSST: DIE FLUX F 430 MIT GLEITRINGDICHTUNG

Kupplung
dient als elastische
Verbindung zwischen
Motor und Pumpe

Stahlkern im Innenrohr
bei PP und PVDF
sorgt für höchste Stabilität
und verhindert Längen-
ausdehnung bei hohen
Temperaturen.
Gewährleistet dadurch
stets die sichere Funktion
der Gleitringdichtung.

Dichtungspaket
Gleitringdichtung mit
Radialwellendichtung
garantiert eine doppelte
Wellenabdichtung.

Rotor aus ETFE



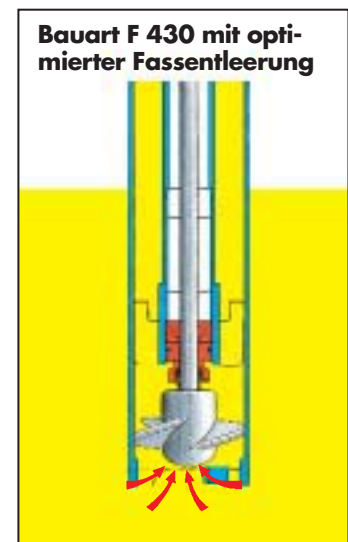
Ihre Pumpe soll verschiedene Arten von Flüssigkeiten fördern und eine möglichst gute Fass-, Behälter- und Containerentleerung garantieren. Sie möchten schleppende Medien, wie z.B. Farben fördern, oder Flüssigkeiten, die zum Auskristallisieren und Aushärten neigen.

Die Welle ist im Innenrohr gelagert und wird an der Wellendurchführung mechanisch abgedichtet. So kommt die Welle nur im Rotorbereich mit dem Fördermedium in Berührung.

Die besonderen Vorteile:

- Das Fördermedium kann nicht ins Innenrohr gelangen.
- Das Innenrohr ist bei PP und PVDF durch einen Stahlkern verstärkt, so dass auch die Pumpen aus Kunststoff eine hohe Stabilität aufweisen und es bei höheren Temperaturen nicht zu Längenveränderungen kommt.
- Der Stahlkern garantiert stets eine optimale Funktion der Gleitringdichtung.

Dann ist eine FLUX Pumpe mit Gleitringdichtung erste Wahl.



HINWEIS Für alle anderen Fälle
sind die Bauarten
F 424 und F 430
gleich gut geeignet.

Edelstahl 1.4571 bzw. 1.4404 (S) bis zu 120 °C

Geeignet für leicht brennbare Flüssigkeiten (bis Temperaturklasse T 4) sowie alle neutralen und nicht brennbaren, dünnflüssigen Medien wie Lösungsmittel, organische Säuren, verdünnte anorganische Säuren, Laugen. Geeignet für den **Einsatz in Zone 0***.

Flüssigkeitsbeispiele: **Aceton**, Alkohol, **Ammoniak**, Benzin, **brennbare Lösungsmittel**, Nitrolacke, Perchlorethylen, **Trichlorethylen**, Toluol, **Kalilauge**, **Natronlauge**, Phosphorsäure (bis 60%), Schwefelsäure (bis 7,5% und ab 96%), Fruchtsäfte, Milch, Speiseöl, alle unter Aluminium genannten Flüssigkeiten.

Hastelloy C (HC) bis zu 120 °C

Besonders günstig, wenn wechselweise leicht brennbare und sehr aggressive Flüssigkeiten gefördert werden.

Geeignet für den **Einsatz in Zone 0***.

Flüssigkeitsbeispiele: Flusssäure, Königswasser, Oleum, Salzsäure (bis 30%), Schwefelsäure, diverse Mischsäuren, alle unter Aluminium und Edelstahl genannten Flüssigkeiten.

Aluminium AlMg5 (AL) bis zu 120 °C

Geeignet für neutrale, schwer brennbare Flüssigkeiten.

Flüssigkeitsbeispiele: Bohremulsion, Dieselöl, Heizöl, Hydrauliköl, nicht brennbare Lösungsmittel, Seife (flüssig), Wachs (flüssig), Wasser.

Polypropylen (PP) bis zu 50 °C

Geeignet für aggressive, schwer brennbare Flüssigkeiten, Säuren und Laugen sowie für neutrale Flüssigkeiten.

Flüssigkeitsbeispiele: **Ameisensäure**, **Ammoniak**, Borsäure, Chromsäure (bis 10%), Düngerlösungen, **Essigsäure**, Foto-Entwickler, Flusssäure (bis 70%), Fruchtsäuren, **Kalilauge**, Kupferchlorid, Milchsäure, **Natronlauge**, Phosphorsäure, Salzsäure, Schwefelsäure (bis 80%), destilliertes Wasser.

Polyvinylidenfluorid (PVDF) bis zu 100 °C

Geeignet für aggressive, schwer brennbare Flüssigkeiten, Säuren, konzentrierte Säuren und Laugen sowie für neutrale Flüssigkeiten.

Flüssigkeitsbeispiele: Bromwasserstoffsäure, Chromsäure, Chlorsäure, Flusssäure, Natriumhypochlorit, Salpetersäure (bis 75%), Schwefelsäure, alle unter PP genannten Flüssigkeiten (außer Natronlauge).

*Zone 0



Bereich, in dem explosionsfähige Atmosphäre als Mischung brennbarer Stoffe in Form von Gas, Dampf oder Nebel mit Luft ständig oder langfristig oder häufig vorhanden ist. Diese Bedingungen treten im allgemeinen nur im Innern von Behältern auf. Die nachstehend aufgeführten Fasspumpen sind gebaut und zugelassen gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0 zum Fördern leicht brennbarer Flüssigkeiten aus ortsbeweglichen Gefäßen.

F 424 S – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 00 ATEX 4108 X

F 425 S – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 99 ATEX 4001 X

F 426 S – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 00 ATEX 4109 X

F 430 S – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 00 ATEX 4110 X

F 430 HC – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 00 ATEX 4110 X

FLUX FASSPUMPEN AUS ALUMINIUM ODER HASTELLOY C IM DETAIL

FLUX Fasspumpen aus Aluminium verwenden Sie zum Fördern neutraler, schwer brennbarer Flüssigkeiten.

FLUX Fasspumpen aus Hastelloy C sind gebaut und zugelassen nach Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a für den Einsatz in Zone 0, Temperaturklasse T4, zum Fördern leicht brennbarer Flüssigkeiten aus ortsbeweglichen Gefäßen. Außerdem ist Hastelloy C gegenüber den meisten Säuren und Laugen beständig, so dass die Pumpe sehr universell verwendbar ist.

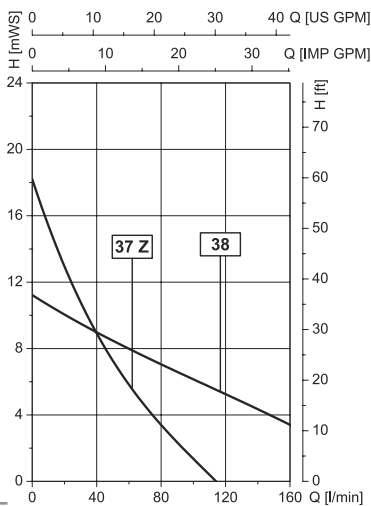
Das Leistungsdiagramm zeigt Ihnen, welches Leistungsspektrum die Pumpen mit welchem FLUX Motor abdecken. Sämtliche Details zu den Motoren stehen auf den Seiten 21 bis 31.

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch (ca. 2 m lang) und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei freiem Auslauf max. 70 l/min.

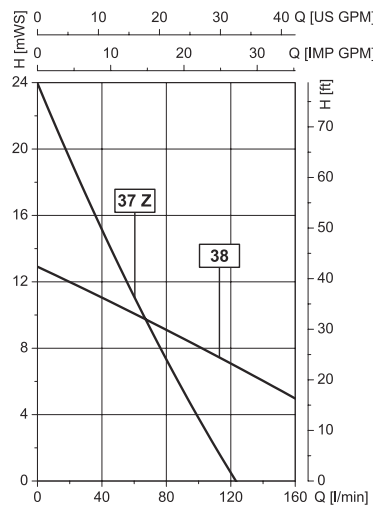
Je nach Motor wird ein 200-Liter-Fass in ca. 3–4 Minuten entleert. Die in unseren Leistungskurven aufgeführten Förderdaten wurden direkt am Druckstutzen der Pumpe gemessen.



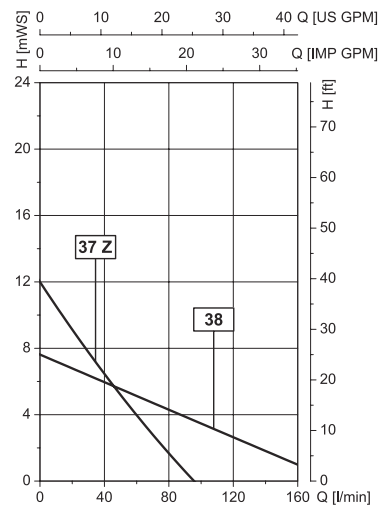
Motor FBM 4000 Ex



Motor F 416 Ex, F 416-1 Ex oder F 416-2 Ex



Motor F 417 oder F 417 EL



FASSPUMPE (PUMPENROHRSATZ) AUS ALUMINIUM, ANSCHLUSSGEWINDE G 1¼ A, OHNE ANTRIEBSMOTOR

Typ/Kennlinie	F 430 AL-41/38	F 430 AL-41/37 Z	F 430 AL-50/38
Ausführung			
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, O-Ringe aus NBR		
Werkstoff	Welle aus Edelstahl 1.4571, Dichtung NBR, Rotor aus ETFE		
max. Mediumstemperatur	120 °C (kurzzeitig)		
Außen-Ø	41 mm	41 mm	50 mm
Bestell-Nr./Gewicht			
Eintauchtiefe 700 mm	430 10 107/1,2 kg	430 10 407/1,2 kg	430 10 307/1,5 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	430 10 110/1,5 kg	430 10 410/1,5 kg	430 10 310/1,8 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	430 10 112/1,7 kg	430 10 412/1,7 kg	430 10 312/2,1 kg

Zubehör Schlauchanschluss mit Überwurfmutter G 1¼ DN 19 Bestell-Nr. 959 04 050 DN 25 Bestell-Nr. 959 04 039

Fasspumpen in Eintauchtiefen von 200 – 2000 mm (in Abstufung von 100 mm) auf Anfrage.

FASSPUMPE (PUMPENROHRSATZ) AUS HASTELLOY C, ANSCHLUSSGEWINDE G 1¼ A, OHNE ANTRIEBSMOTOR

Typ/Kennlinie	F 430 HC-40/38
Ausführung	
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, O-Ringe aus FPM
Werkstoff	Welle aus Hastelloy C, Dichtung FPM, Rotor aus ETFE
max. Mediumstemperatur	120 °C
Außen-Ø	40 mm
Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 700 mm	430 30 107/2,3 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	430 30 110/3,0 kg
Eintauchtiefe 1200 mm*	430 30 112/3,5 kg

Zubehör Schlauchanschluss mit Überwurfmutter G 1¼ DN 25 Bestell-Nr. 959 04 043

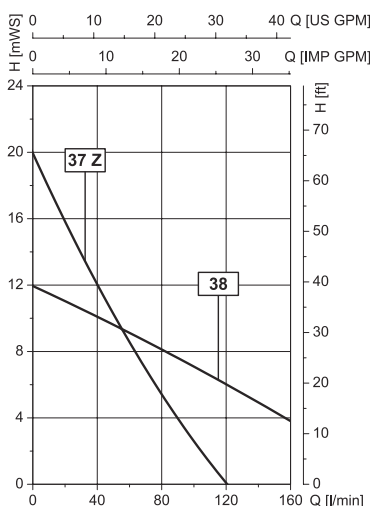
* andere Längen auf Anfrage

Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Fördermenge!

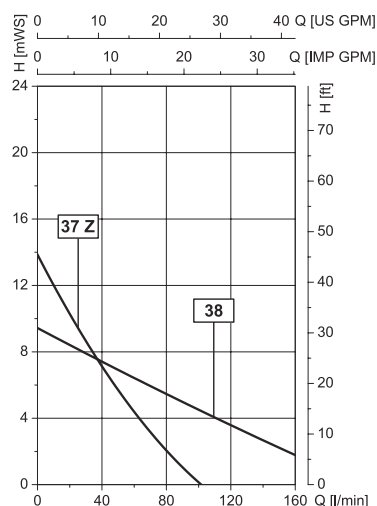
Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Förderhöhe!

Max. Viskosität pro Pumpe und Motor siehe Seiten 32 und 33.

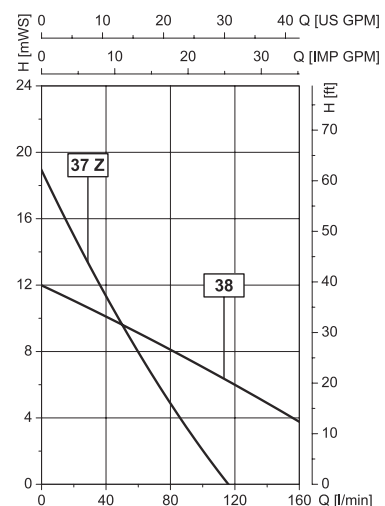
Motor F 457 oder F 457 EL



Motor F 458, F 458 EL, F 460 Ex oder F 460 Ex EL



Motor F 458-1 oder F 460-1 Ex



DAS LEISTUNGSSPEKTRUM



Typ Motor	FBM 4000 Ex			F 458 F 458 EL	F 460 Ex F 460 Ex EL	F 458-1	F 460-1 Ex			
Typ Fasspumpe	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas	
F 430 S-41/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 S-41/37 Z	110	17,5	1000	100	14	1000	115	19	900	
F 430 S-50/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 S-50/45 Z	120	23	800	130	19	900	145	25	900	
F 424 S-43/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 424 S-43/37 Z	110	17,5	1000	100	14	1000	115	19	900	
F 424 S-50/45 Z	120	23	800	130	19	900	145	25	900	
F 425 S-41/34	110	8	800	115	8	800	115	10	900	
F 426 S-41/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 427 S3-43/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 AL-41/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 AL-41/37 Z	110	17,5	1000	100	14	1000	115	19	800	
F 430 AL-50/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 HC-40/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 PP/PVDF-40/33	160	10,5	800	170	9,5	800	190	12	900	
F 430 PP/PVDF-40/33 Z	85	15,5	1000	85	15	1000	90	20	900	
F 430 PP/PVDF-50/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 PP/PVDF-50/43 Z	105	30	1000	95	23	1000	110	28	900	
F 424 PP/PVDF-41/36	175	11	800	170	9,5	800	190	12	900	
F 424 PP/PVDF-41/35 Z	85	15,5	1000	85	15	1000	90	20	900	
F 424 PP/PVDF-50/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 424 PP-50/43 Z	125	30	1000	95	23	1000	110	28	900	
F 425 PP-50/34	110	8	800	90	7	1000	110	10	900	
F 426 PP-50/33	160	10,5	800	170	9,5	800	190	12	900	

Messwerte ± 10% ermittelt mit Wasser (20 °C) und einer Spannung von 230 Volt.



	F 414			F 416 Ex	F 416-1 Ex F 416-2 Ex		F 417	F 417 EL		F 457	F 457 EL	
	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	115	12	1000	120	24	1200	95	12	800	120	20	1000
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	160	21	1000	145	30	1200	115	17	800	150	26	900
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	115	12	1000	120	24	1200	95	12	800	120	20	1000
	160	21	1000	145	30	1200	115	17	800	150	26	900
	100	7	1000	130	13	1200	100	6	800	120	11	900
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	115	12	1000	120	24	1200	95	12	800	120	20	1000
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	145	10	1000	205	13	1200	150	7,5	800	190	12	800
	90	11	1000	100	24	1200	80	12	800	90	20	1000
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	105	21	1000	105	30	1200	80	17	800	110	30	900
	145	10	1000	205	13	1200	150	7,5	800	190	12	800
	90	11	1000	100	24	1200	80	12	800	90	20	1000
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800
	105	21	1000	105	30	1200	80	17	800	110	30	900
	90	8	1000	110	12	1200	80	6	800	120	11	1000
	145	10	900	205	13	1200	150	7,5	800	190	12	800

* Maximale Fördermenge bei freiem Auslauf, gemessen am Druckstutzen.

** Maximale Förderhöhe bei geschlossener Druckseite, gemessen am Druckstutzen.